



Pustków Osiedle, 10.10.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/3.2.2/PET/2017

dotyczące projektu pt. „Technologia produkcji płatka PET o unikalnych właściwościach przetwórczych” realizowanego w ramach Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

I. **PODSTAWOWE INFORMACJE:**

Zamawiający: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Export-Import ERGPET Sp. z o.o.

NIP: 8722051815

Adres pocztowy: 39-206 Pustków 3, Pustków-Osiedle 59F

Telefon/Fax: +48 14 680 63 08 / +48 14 692 65 16

Strona internetowa Zamawiającego: <http://www.ergpet.pl>

Osoba do kontaktów: Bożena Tamawska bozena@ergpet.pl, tel. + 48 609 046 070

Jerzy Zajac ergpet@ergpet.pl, tel. +48 602 339 989

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 3832Z – Odzysk surowców z materiałów segregowanych

II. **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Kompletna linia technologiczna do produkcji płatka PET

Główne miejsce realizacji dostawy: 39-206 Pustków 3, Pustków Osiedle 59F

Kod NUTS: PL325

Kod CPV: 42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających: nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.

Termin realizacji zamówienia: do dnia **20.09.2018**

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem i uruchomieniem linii technologicznej do produkcji płatka PET wyposażonej w urządzenia podstawowe oraz uwzględniającej innowacyjne moduły opracowane przez ERGPET, w następującej specyfikacji technicznej:

1. **Wymagania jakościowe**

- linia powinna zapewnić produkcję płatka PET o zawartości zanieczyszczeń na poziomie nie przekraczającym 10 ppm poszczególnych zanieczyszczeń lub nie więcej niż 50 ppm zanieczyszczeń sumarycznie
- linia powinna zapewnić produkcję płatka PET o wielkości 10-12 mm
- linia powinna zapewnić produkcję płatka PET o gęstości pozornej 0,350 g/cm³
- linia powinna zapewnić produkcję płatka PET o wilgotności max. 0,5 %
- linia powinna zapewnić produkcję płatka PET o lepkości właściwej 0,74 dl/g

2. **Wymagania techniczne**

- WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNA LINII TECHNOLOGICZNEJ– PRODUKCJA MIN 1500 KG NA GODZINĘ SUROWCA (BUTELKI PET) NA WEJŚCIU (min 750 000 kg wsadu przy 500 godzinach roboczych w miesiącu)

Bożena Tamawska

Jerzy Zajac



2. LINIA POWINNA BYĆ WYPOSAŻONA W NASTĘPUJĄCE URZĄDZENIA WYMIENIONE PONIŻEJ LUB INNE SPEŁNIAJĄCE RÓWNOWAŻNE FUNKCJE:

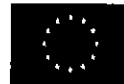
1. Urządzenie do rozluźniania beli ze sprasowanym surowcem.
2. Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń stałych typu szkło, piasek, drewno, papier itp.
3. Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń metalowych (ferromagnetyków i nie ferromagnetyków).
4. Komplet urządzeń do usuwania etykiet z butelek (etykiety z PVC, etykiety termokurczliwe, etykiety z papieru, etykiety z innych tworzyw)
5. Urządzenie do automatycznego usuwania niepożądanych tworzyw (PE, PP, PVC, inne), oraz niepożądanych kolorów (typu sortery optyczne)
6. Urządzenie do wstępnego mycia butelek na gorąco.
7. Urządzenie - miejsce do sortowania ręcznego końcowego wraz bramkami do wykrywania metali (typu kabina sortownicza)
8. Urządzenia do rozdrabniania surowca – młyny min. 2 sztuki w obudowie akustycznej.
9. Urządzenia do transportu surowca na linii między poszczególnymi elementami linii (typu podajniki śrubowe, taśmowe itp.)
10. Urządzenia do flotacji.
11. Urządzenia do mycia na gorąco płatków (temperatura min. 90 st. C).
12. Urządzenie do płukania produktu (płatków).
13. Urządzenia do osuszania płatków (wirówki).
14. Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń pylistych i resztek etykiet.
15. Urządzenia do automatycznego usuwania pozostałych zanieczyszczeń z płatków PET (innych tworzyw, niepożądanych kolorów, metali – (typu sortery optyczne).
16. Urządzenia do suszenia i pakowania.
17. Urządzenia transportujące półprodukty między poszczególnymi elementami linii (typu podajniki ślimakowe, taśmowe, pneumatyczne itp.)
18. Kompletne urządzenia do dozowania środków chemicznych do mycia butelek oraz do mycia płatków PET.
19. Urządzenia do uzdatniania wody wykorzystywanej w procesie w celu zmniejszenia jej zużycia. Zużycie wody nie może przekraczać 3 m³/ tonę produktu.
20. Nadrzędny pojedynczy system zarządzający linią produkcyjną wraz z aparaturą kontrolno-pomiarową oraz infrastrukturą sprzętową i sieciową.
21. Kompletne konstrukcje stalowe do mocowania wszystkich maszyn i urządzeń linii.
22. Linia musi uwzględnić w swojej konfiguracji urządzenia do implementacji zgłoszeń patentowych Inwestora, wymienionych poniżej:
 - sposób chemicznego oczyszczania recyklatu wg zgłoszenia patentowego ERGPET - P.414569. Zgłoszenie stanowi załącznik nr 3 do Zapytania.
 - Sposób mechanicznego oczyszczania recyklatu wg zgłoszenia patentowego ERGPET – P.414567. Zgłoszenie stanowi załącznik nr 4 do Zapytania.
 - Sposób zabezpieczania oczyszczonego recyklatu wg zgłoszenia patentowego ERGPET – P.414570. Zgłoszenie stanowi załącznik nr 5 do Zapytania.

3. Wymagania lokalizacyjne

Kompletna linia technologiczna produkcji płatka PET powinna się zmieścić w istniejącej hali produkcyjnej, zgodnie z załączonym rzutem. Rzut hali produkcyjnej stanowi załącznik nr 6 do

*Bożena
Tencarska*

Janusz Łojek



Zapytania. Istnieje możliwość posadowienia początkowych elementów linii na zewnątrz budynku od strony zachodniej.

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Koszty transportu do siedziby Zamawiającego, montażu i uruchomienia linii technologicznej oraz przeprowadzenia szkolenia zawarte będą w cenie zamówienia.
2. Okres gwarancji linii technologicznej minimum 12 miesięcy od momentu podpisania protokołu odbioru.
3. Gwarancja czasu reakcji serwisu w ciągu maksymalnie 24 godzin roboczych od daty zgłoszenia.
4. Wymagane jest dostarczenie szczegółowej dokumentacji technicznej linii technologicznej zawierającej wszystkie parametry techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
5. Wymagane jest dostarczenie lay-out linii technologicznej.
6. Termin realizacji zamówienia: **do dnia 20.09.2018 r.**
Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
7. Wymagane jest wskazanie w Ofercie warunków płatności z zastrzeżeniem jednak, że zaliczka na linię nie może stanowić więcej niż 30% kosztu ujętego w Ofercie składanej przez Oferenta, a płatność końcowa musi stanowić nie mniej niż 5% kosztu ujętego w Ofercie składanej przez Oferenta płatne po podpisaniu protokołu końcowego z dostawy, pełnej instalacji i uruchomieniu.
8. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.

Wymienione w pkt. II i III parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
- posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 90 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 90, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (cena najniższa / cena badanej oferty) x 90

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji – waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- okres gwarancji do 12 miesięcy – 0 pkt.
- okres gwarancji od 13 miesięcy do 23 miesięcy – 2 pkt.
- okres gwarancji od 24 miesiące – 5 pkt.

Kryterium nr 3: Czas reakcji serwisowej - waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- czas reakcji serwisowej powyżej 24h - 0 pkt.

Bożena Toussaint

Jenny Lopez

-czas reakcji serwisowej do 24h - 5 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 3.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

Miejsce składania ofert: Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście lub poprzez wysyłkę na adres Zamawiającego: 39-206 Pustków-Osiedle 59F.

Składane oferty wraz z załącznikami muszą być podpisane i opieczelowane. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do 20.11.2017 do godziny 15:00.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 21.11.2017r. o godzinie 09:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorce oferty stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

1. Szczegółowa dokumentacja techniczna linii technologicznej zawierająca wszystkie parametry techniczne określonych w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Lay-out linii technologicznej.
3. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
4. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim i angielskim.

Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: ergpet@ergpet.pl, i bozena@ergpet.pl.

Osoby uprawnione do kontaktów: Bożena Tarnawska, Jerzy Zając

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez Wykonawcę/Oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat formy złożenia oferty”);
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez Wykonawcę/Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie

Bożena Tarnawska

Jerzy Zając



został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę/Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyny, w przypadku ofert odrzuconych Zleceniodawca nie ma obowiązku informowania o przyczynach odrzucenia. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca/Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
5. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
6. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
7. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
8. Wykonawca/Oferent nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.
9. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

PPHU "ERGPET" Sp. z o.o.
Prezes Zarządu

Bożena Tarnawska
Bożena Tarnawska

PPHU "ERGPET" Sp. z o.o.
Członek Zarządu

Jerzy Zajac
Jerzy Zajac

PRZEDSIĘBIORSTWO
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
EXPORT-IMPORT

"ERGPET" Sp. z o.o.

39-206 Pastków 3, Pastków - Osiedle 59F
tel./fax 14 68-06-308, tel. 14 68-16-030
REGON 690714680, NIP 872-20-51-815

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 2/3.2.2/PET/2017:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór)
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór)
- Załącznik nr 3 – Zgłoszenie patentowe P.414569
- Załącznik nr 4 – Zgłoszenie patentowe P.414567
- Załącznik nr 5 – Zgłoszenie patentowe P.414570
- Załącznik nr 6 – Rzut hali produkcyjnej – rzut parteru
- Załącznik nr 7 – Rzut hali produkcyjnej – przekrój A-A